RACCORDS DE JONCTION STRAUB®

Depuis plus de 50 ans, Straub® est leader mondial des solutions de raccordement pour tous types de tube.

Ces performances reposent sur la déclinaison de deux concepts :

- Un effet d'étanchéité progressif, obtenu grâce à un profil de joint exclusif et breveté.
- Pour les jonctions verrouillées, un effet d'ancrage progressif.

Avantages de la solution raccords mécaniques STRAUB®

En adaptant ces technologies, les raccords Straub® apportent :

- Une solution universelle pour raccorder tous types de tubes en acier, acier inoxydable, cuivre, fonte grise, fonte ductile, fibro-ciment, béton, plastiques et PRV.
- Un montage simple et rapide.
- Une étanchéité totale en pression comme en dépression.
- Un encombrement et un poids réduits.
- Une jonction verrouillée sur les aciers, cuivres, plastiques et PRV.
- Une absorption des vibrations, coups de bélier et bruits.
- Une tolérance angulaire et axiale.
- Une compatibilité chimique étendue, seule la manchette étant en contact avec le fluide.

Le raccord autobuté pour tous les tubes métalliques

GRIP / STEP-GRIP

Grip d 21,3 à 711,2 mm.
Step-Grip d 48,8 à 168,3 mm
Pression maximale de service de 1 à 64 bar selon le diamètre.
Température - 20 à + 180 °C.
Joint : EPDM/NBR/FPM.

Le raccord autobuté pour tous tubes métalliques lors de sollicitations extrêmes.

METAL-GRIP

d 30,0 à 609,6 mm.
Pression maximale de service
de 5 à 67 bar selon le diamètre.
Température - 30 à + 100 °C.
Joint : EPDM/NBR.

Le raccord autobuté universel pour tubes plastiques ou transition avec les tubes métalliques.

COMBI-GRIP / PLAST-GRIP

d 40 à 355 mm.
Pression maximale de service
de 16 bar selon le diamètre.
Température - 20 à + 100 °C.
Joint : EPDM/NBR.

SARL alphapipe
17 chemin des pierres - 31150 BRUGUIERES
☎:05 34 27 06 60 @: contact@alphapipe.fr

Le raccord polyvalent pour les diamètres et les matériaux les plus variés.

FLEX / OPEN-FLEX / STEP-FLEX

d 48,3 à 4064 mm.
Pression maximale de service
de 1 à 25 bar selon le diamètre.
Température - 20 à + 180 °C.
Joint : EPDM/NBR/FPM.

PARTICULARITÉS

AUTHENTIQUE EFFET PROGRESSIF D'ÉTANCHÉITÉ

L'effet d'étanchéité progressif est une caractéristique spéciale et brevetée du manchon d'étanchéité STRAUB.
- Si la pression monte dans la conduite, la pression sur les lèvres d'étanchéité va augmenter via les canaux d'égalisation de pression.
- Grâce aux faibles couples de serrage, le joint n'est pas soumis à des contraintes importantes, ce qui lui confère une élasticité permanente et prolonge sa durée de vie.
- L'espace libre entre les lèvres d'étanchéité sert d'«espace d'expansion» pour l'élastomère en cas de variations de température.

Effet progressif d'étanchéité

AUTHENTIQUE EFFET PROGRESSIF D'ANCRAGE

Les raccords STRAUB sont utilisés sur les tubes courants sans préparation des extrémités des tubes. L'effet d'ancrage progressif de tous les produits STRAUB-GRIP est une autre particularité des dents à la forme particulière et brevetée:

- En serrant les boulons au couple de serrage prescrit, les dents des anneaux d'ancrage pénètrent dans la surface du tube, créant ainsi une liaison par friction axiale.
- Si la traction axiale augmente, par une élévation de la pression intérieure ou par une influence extérieure, les dents pénètrent de façon continue plus profondément
dans la surface du tube.
- Les systèmes d'ancrage STRAUB conviennent aux surfaces dures (fonte, cuivre, inox) et tendres (alu-minium, CuNiFe, plastiques)
- La bague est soumise un traitement de surface différentiel qui conserve son élasticité tout en durcissant les arêtes des dents.

Effet progressif d'ancrage

Verrouillé (reprise des charges axiales)
Exemple : Straub® GRIP

Libre (compensation des mouvements axiaux)
Exemple : Straub® FLEX / OPEN FLEX

SAS alphapipe
17 chemin des pierre - 31150 BRUGUIERES
☎:05 34 27 06 60 @: contact@alphapipe.fr