

Machine d'enrobage bande PE

Description

La machine permet l'enrobage de tuyauteries avec une tension et un recouvrement constants.

Elle peut s'utiliser dans tous les cas où l'espace entre le tuyau et le fond de la fouille (ou le sol) est supérieur à 25 cm.

La machine d'enrobage est composée d'une structure fixe en acier sur laquelle sont accrochées des pièces mobiles en aluminium et en plastique. Cette conception permet d'assurer une solidité optimale. Le poids de la machine est en outre calculé de façon à assurer une bonne tension de la bande tout en restant manipulable par une seule personne (sous réserve de l'accessibilité et du diamètre du tuyau).

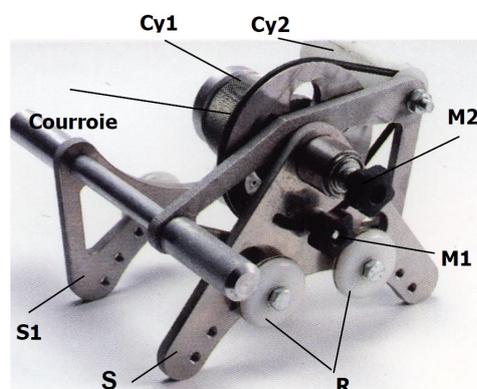


La Machine se compose de 2 supports en aluminium (S1-S2) sur lesquels sont fixées les roues ® qui vont permettre à la machine de rouler sur le tuyau lors de l'opération d'enrobage.

La molette (M1) permet de décaler les supports (S1 et S2) afin d'obtenir le recouvrement entre spires souhaité.

La bande est positionnée sur le cylindre (Cy1) qui au moyen d'un axe excentrique permet de bloquer celle-ci. Le Cylindre (Cy2) permet de récupérer le papier intercalaire lors de l'opération d'enrobage.

La molette (M2) permet de régler la tension de la bande en freinant plus ou moins son déroulement.



SAS alphapipe

17 chemin des pierre - 31150 BRUGUIERES

☎:05 34 27 06 60 @: contact@alphapipe.fr

Mode opératoire

Installer le rouleau de bande sur le cylindre (Cy1) de façon à ce que l'extrémité de la bande arrive jusqu'au cylindre (Cy2) par le dessus.

Détacher l'intercalaire de la bande sur +/- 15 cm sans le déchirer, et l'insérer dans la fente du cylindre (Cy2). Tirer la bande en la faisant passer à l'intérieur de la barre de renfort située au-dessous du cylindre (Cy2), jusqu'à la faire adhérer sur le tuyau.

Poser la machine sur la génératrice supérieure du tuyau puis appliquer fermement la bande sur le tuyau. Régler la tension de celle-ci au moyen de la molette (M2) de sorte que la machine soit retenue par la bande après avoir effectué une rotation d'un quart de tour autour du tuyau.

A l'aide de la molette (M1) régler le recouvrement des spires, lors des premiers tours, en veillant bien à ce que les quatre roues de la machine soient en permanence en contact avec le tuyau.

Lors de l'application, il est recommandé de vérifier de temps en temps la bonne tension de la bande ainsi que le recouvrement entre spires.

Une fois le rouleau évidé, la buselure en carton est retirée en bloquant d'une main la grande poulie et de l'autre en faisant légèrement tourner celle-ci afin que l'excentrique revienne dans l'axe du cylindre (Cy1). La buselure peut être alors glissée hors du mandrin.

Caractéristiques

Poids	environ 4 kg
Largeur des rouleaux admis	de 50 à 100 mm
Longueur des rouleaux admis	maxi 10 m
Dimensions de la machine (Hors tout)	environ 280 x 330 x 250 mm



SAS alphapipe

17 chemin des pierre - 31150 BRUGUIERES

☎: 05 34 27 06 60 @: contact@alphapipe.fr