

# Kit isolant

## Pour du PN10-16-25-40

### Présentation

Les kits isolants permettent d'isoler électriquement deux tuyauteries par montage de ceux-ci entre brides ou vanne, clapet, etc. Et ceci quelle que soit la nature de ces tuyauteries : acier, inox, fonte...

Le soin apporté à leur réalisation garantit longévité et adaptation parfaite à leur fonction d'étanchéité et d'isolant.

Les matières premières employées pour la fabrication des kits permettent une utilisation optimale sur tout circuit de fluide, liquide ou gazeux (eau, gaz, pétrole, ammoniac, éthylène, oxygène, vapeur d'eau...), à haute et basse température (de -100°C à + 300°C).

Température limite d'utilisation: 80°C

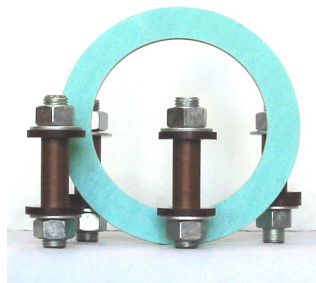
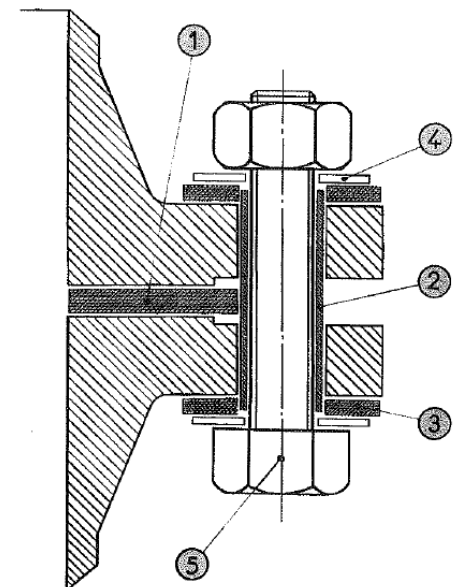
❶ Joint central isolant plat en toilé bakélinée normes DIN HGW2082 et DIN7735 EP3mm ( Ep6mm à partir du DNI200).

- Rupture à la compression: 24daN/mm<sup>2</sup>
- Rigidité diélectrique: 5KV/mm
- Résistance d'isolement: 1 0/6 ohm
- Contrecollé de: 2 joints d'étanchéité en Klinger-Sil: C4324 3XA ep1.5mm BS7531 Cat. Y (Soit une épaisseur totale du joint central de 6mm (ou 9mm à partir du DNI200)).

❷ Tubes isolants en papier bakéliné norme DIN HP2065 rigidité diélectrique 8.3KV/mm

❸ Rondelles isolantes périphériques en toile bakélinée Ep 6mm ( 4mm jusqu'au DNI25)

❹❺❻ Boulonnerie acier zingué Cl.8.8 ou inox (A2 ou A4) sur demande. Tension d'isolement moyenne 2.5KV



## Procédure de montage

Pour que le kit donne ses meilleures performances, nous vous recommandons de suivre les conseils suivants:

### BRIDE

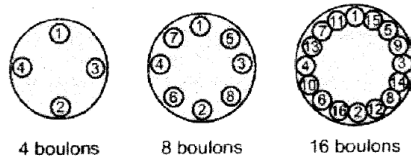
- S'assurer que les portées soient propres et en bon état, ne comportent pas de marques, coups, rayures, ni corrosion.
- Vérifier que les brides soient bien parallèles.

### JOINTS

- Ne jamais réutiliser un joint
- Vérifier que les dimensions du joint sont adaptées à celle de la portée de bride.
- Ne jamais graisser le joint. Tous nos joints sont traités anti adhérents.

### MONTAGE

- Monter le joint avec précaution en prenant garde de ne pas endommager sa surface.
- Visser les boulons à la main.
- Procéder au serrage en croix selon l'ordre indiqué sur les schémas ci-dessous:



- Au premier passage, serrer à 50% du couple à appliquer. Vérifier que les brides portent uniformément sur le joint.
- Au deuxième passage, serrer à 80% du couple.
- Au troisième passage, serrer au couple.
- Faites un dernier passage dans le même ordre.



SAS alphapipe

17 chemin des pierre - 31150 BRUGUIERES

☎:05 34 27 06 60 @: contact@alphapipe.fr