

Kit isolant

Pour du PN10-16-25-40

Présentation

Les kits isolants permettent d'isoler électriquement deux tuyauteries par montage de ceux-ci entre brides ou vanne, clapet, etc. Et ceci quelle que soit la nature de ces tuyauteries : acier, inox, fonte...

Le soin apporté à leur réalisation garantit longévité et adaptation parfaite à leur fonction d'étanchéité et d'isolant.

Les matières premières employées pour la fabrication des kits permettent une utilisation optimale sur tout circuit de fluide, liquide ou gazeux (eau, gaz, pétrole, ammoniac, éthylène, oxygène, vapeur d'eau...), à haute et basse température (de -100°C à + 300°C).

Température limite d'utilisation: 80°C

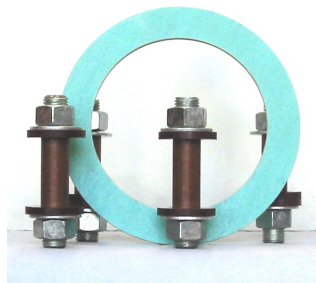
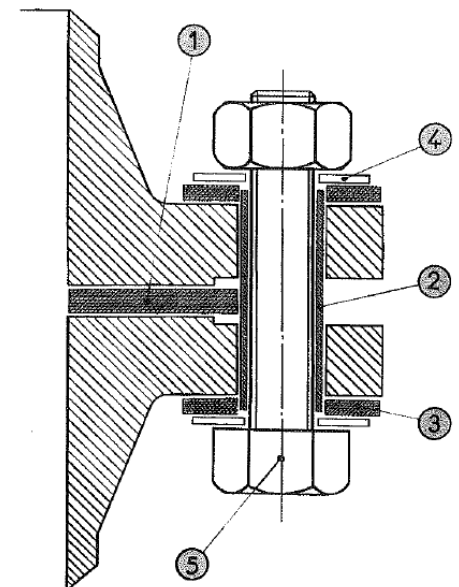
❶ Joint central isolant plat en toilé bakéliné normes DIN HGW2082 et DIN7735 EP3mm (Ep6mm à partir du DNI200).

- Rupture à la compression: 24daN/mm²
- Rigidité diélectrique: 5KV/mm
- Résistance d'isolement: 1 0/6 ohm
- Contrecollé de: 2 joints d'étanchéité en Klinger-Sil: C4324 3XA ep1.5mm BS7531 Cat. Y (Soit une épaisseur totale du joint central de 6mm (ou 9mm à partir du DNI200)).

❷ Tubes isolants en papier bakéliné norme DIN HP2065 rigidité diélectrique 8.3KV/mm

❸ Rondelles isolantes périphériques en toile bakélinée Ep 6mm (4mm jusqu'au DNI25)

❹❺❻ Boulonnerie acier zingué Cl.8.8 ou inox (A2 ou A4) sur demande. Tension d'isolement moyenne 2.5KV

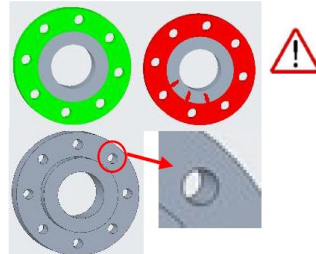


Procédure de montage

1- Contrôle de l'état des brides :

Pas de marque, pas de corps étrangers, pas de résidu de sablage, bien vérifier l'intérieur des gorges sur les RTJ (Si besoin, utiliser un endoscope).

Vérifier également l'état de surface de la portée des rondelles.



2- Positionnement des brides :

Les 2 brides doivent être coaxiales. Nous recommandons l'utilisation d'un écarteur de brides et d'un aligneur de brides.



3- Montage d'une partie de la boulonnerie :

Pour faciliter l'alignement des brides et du joint, installer la boulonnerie suivant le point 4 sur la moitié inférieure de l'assemblage sans serrer



4- Montage d'une tige :

Nous préconisons l'utilisation de boulonnerie neuve.

Ne pas utiliser de lubrifiants.



Monter l'écrou sur le lacet



Monter la rondelle métallique



Monter la rondelle isolante



Monter le canon isolant



Monter la 2ème rondelle isolante



Monter la 2ème rondelle métallique



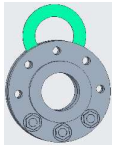
Monter l'écrou final

Attention au sens des rondelles et des écrous, les écritures doivent être vers l'extérieur.

Lors du montage sur la bride, mettre le canon en butée sur la 1ère rondelle métallique et s'assurer que la 2ème rondelle isolante dépasse des 2/3 de son épaisseur.

5- Positionnement du joint :

Ne pas endommager le joint.



6 – Montage de la boulonnerie restante:

Installer la boulonnerie restante suivant le point 4



Ne jamais utiliser une visseuse à choc ou une clé à choc

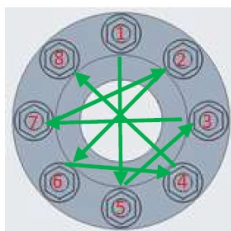


7 – Serrage de la boulonnerie:

a. Numéroté les tiges dans le sens horaire

b. Serrer dans l'ordre indiqué par le tableau suivant

4 TIGES/BOLTS				28 TIGES/BOLTS				40 TIGES/BOLTS			
1	3	2	4	1	15	8	22	1	21	11	31
8 TIGES/BOLTS				2	16	9	23	2	22	12	32
1	5	3	7	3	17	10	24	3	23	13	33
2	6	4	8	4	18	11	25	4	24	14	34
12 TIGES/BOLTS				5	19	12	26	5	25	15	35
1	7	4	10	6	20	13	27	6	26	16	36
2	8	5	11	7	21	14	28	7	27	17	37
3	9	6	12	32 TIGES/BOLTS				8	28	18	38
16 TIGES/BOLTS				1	17	9	25	9	29	19	39
1	9	5	13	2	18	10	26	10	30	20	40
3	11	7	15	3	19	11	27	44 TIGES/BOLTS			
2	10	6	14	4	20	12	28	1	23	12	34
4	12	8	16	5	21	13	29	2	24	13	35
20 TIGES/BOLTS				6	22	14	30	3	25	14	36
1	11	6	16	7	23	15	31	4	26	15	37
3	13	8	18	8	24	16	32	5	27	16	38
2	12	7	17	36 TIGES/BOLTS				6	28	17	39
4	14	9	19	1	19	10	28	7	29	18	40
5	15	10	20	2	20	11	29	8	30	19	41
24 TIGES/BOLTS				3	21	12	30	9	31	20	42
1	13	7	19	4	22	13	31	10	32	21	43
4	16	10	22	5	23	14	32	11	33	22	44
3	15	9	21	6	24	15	33				
5	17	11	23	7	25	16	34				
2	14	8	20	8	26	17	35				
6	18	12	24	9	27	18	35				



Serrage en croix

1ère phase de serrage à la main

2ème phase de serrage progressif, en 3 passes,

3ème phase de contrôle du serrage dans le sens horaire.



SAS alphapipe

17 chemin des pierre - 31150 BRUGUIERES

☎:05 34 27 06 60 @: contact@alphapipe.fr