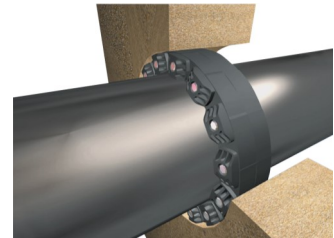


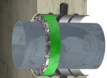
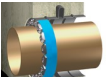
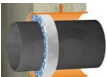


Joint d'étanchéité LINK SEAL®

Le système d'étanchéité modulable Link-Seal est considéré comme le meilleur joint pour assurer une étanchéité permanente des tuyauteries de toutes dimensions passant à travers un mur, un plancher, un plafond. En fait ce système permet de faire l'étanchéité autour de tout objet cylindrique.

- Gain de temps importants comparé à des systèmes traditionnels
- Etanchéité aux gaz et aux fluides à une pression de 3 à 5 bar
- Résistance à la corrosion: visserie standard disponible en 2 versions :
 - acier zingué bichromaté
 - Inox 316
- Protection cathodique sur les tuyauteries assurée par le Link Seal®.
- Un code couleur permet d'identifier facilement les différents type de Link Seal®.



Type	Caoutchouc	Plaque de pression	Visserie	Température	Application
	EPDM noir	Composite	Acier zingué	-40°C à +80°C	Protection cathodique, atmosphère humide, eau
	EPDM noir	Composite	Inox 316	-40°C à +80°C	Excellente résistance à l'eau et aux produits inorganique, acétone, alcalis, acides
	NITRILE vert	Composite	Acier zingué Inox 316	-40°C à +70°C	Bonne résistance aux huiles, fuel, solvants
	EPDM noir avec tampon KTW	Polyamide avec fibre	Inox 316	-40°C à +80°C	Eau potable
	SILICONE gris	Acier zingué	Acier zingué	-55°C à +204°C	Pas de protection cathodique, température extrême



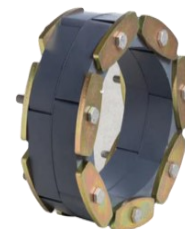
Type C



Type KTW



Type O



Type T

Conseil de pose



Centrer le tube à l'intérieur de l'ouverture, vérifier que le tube est correctement supporté à chaque extrémité.

Le Link Seal est un système d'étanchéité et n'est pas conçu pour supporter le poids de la tuyauterie.



Dévisser les plaques de pressions arrières afin que les maillons puissent coulisser librement. Fermer la chaîne autour du tube.



Vérifier que les têtes de vis sont toutes faces au monteur. La chaîne peut sembler trop longue ou trop courte: n'enlever ou n'ajouter pas de maillons. Le Link Seal est conçu pour un espace annulaire, pas pour un tube.



Vérifier que les plaques de pression arrières, qui ne seront plus accessibles au serrage, sont correctement alignées. Insérer la chaîne dans l'espace annulaire. Pour les grands diamètres, commencer l'assemblage à 6 h et remonter de chaque coté jusqu'à 12 h.



Commencer le serrage à 12 h dans le sens des aiguilles d'une montre, 2 à 3 tours sur chaque vis, une après l'autre. Pas de serrage en croix. Continuer le serrage pour obtenir une compression uniforme.



Faire encore 2 ou 3 passages à 4 tours sur chaque vis jusqu'à ce que les éléments caoutchouc fluent entre les plaques de pression.

Vérifications:

- 1- Le tube doit être correctement centré
- 2- Les plaques de pression sont bien alignées.
- 3- Installer la quantité de Link Seal qui vous a été livrée.
- 4- Vérifier le supportage avant remblai.
- 5- L'extérieur du tube et l'intérieur de la réservation doivent être propres.

Ne pas faire:

- 1- Commencer le serrage si les plaques de pression ne sont pas alignées
- 2- Installer le Link Seal sur du tube soudé spiral.
- 3- Ne pas utiliser d'outillage électrique ou pneumatique au delà de 450 tours minute avec la visserie acier inox.
- 4- Effectuer impérativement un montage MANUEL avec la visserie inox.



SAS alphapipe

17 chemin des pierre - 31150 BRUGUIERES

☎: 05 34 27 06 60 @: contact@alphapipe.fr