

Joint EPDM réglable à compensation angulaire

Les joints réglables permettent de compenser une inclinaison entre brides jusqu'à 8°. Ils sont faciles à utiliser et à ajuster.

Ils sont composés de deux rondelles biseautées unies par un raccordement type emboîtement simple.

Ainsi les deux éléments peuvent pivoter l'un contre l'autre et former l'angle nécessaire pour pallier les défauts de parallélisme ou d'alignements des brides.

Les joints réglables à compensation angulaire permettent de remplacer de façon simple et économique les disques à clavette fonte ou acier ainsi que les joints supplémentaires utilisés jusqu'à présent dans des cas similaires.



Dans tous les assemblages pour rattrapage des défauts de parallélisme et d'alignements des brides.



Les joints réglables sont en Elastomère EPDM-FKM. (autres matières sur demande)

Caractéristiques techniques et Conditions de service		
Elastomère	Propriétés	Température (°C)
EPDM (Sh A 70 ± 5)	Très bonne tenue à l'eau, la vapeur et aux solutions aqueuses en général. Bonne tenue aux bases fortes, cétone et aux acides dilués. Excellente tenue à l'ozone, aux intempéries, à la chaleur et au froid. Faible tenue aux huiles minérales et aux hydrocarbures.	- 40 à + 120 (+ 140 en pointe)
FKM (FPM) (Sh A 75 ± 5)	Très bonne tenue à la chaleur, aux acides, aux huiles, gaz, aux agents atmosphériques, aux carburants, solvants aromatiques et aliphatiques. Bonne imperméabilité. Faible tenue aux bases, tenue au froid limitée.	- 30 à + 200 (+ 250 en pointe)

Comment monter le joint ajustable?

En tournant en continu les surfaces d'étanchéité du joint, on les adapte aux baguettes d'étanchéité des brides posées obliquement l'une en face de l'autre. Un marquage de l'angle au bord du joint facilite la position oblique sélectionnée.

Le joint est automatiquement centré en plaçant les vis dans les trous de vis des brides.

Les vis situées du côté de l'épaisseur minimum du joint sont montées les premières et serrées à la main. Lorsque toutes les vis sont montées et serrées à la main, on commence le serrage dans le sens des aiguilles d'une montre (et non serrage en croix) en commençant par l'endroit le plus étroit du joint.

Le joint est fermement monté au bout de 3 tours. Le joint peut être détruit si il est trop serré.

