

Enduit solvanté

BITUMARM 275.09

Peinture solvanté à base de Bitumes de Pétrole.

Classification AFNOR: Famille I- Classe 9C

Domaine d'utilisation

- * Revêtement extérieur de conduites forcées
- * Revêtement de toitures (acier galvanisé ou fibrociment)
- * Protection anticorrosion des surfaces métalliques

Caractéristiques

- * Nombre de composant:1
- * Couleur du film sec: Noir
- * Aspect du film sec: Satiné
- * Masse volumique à 23°C (ISO2811-1): Environ 1.2g/ml
- * Extrait sec volumique calculé: 50%

Épaisseur nominale de film sec

Brosse/ rouleau : 100 microns/couche* Nombre de couche(s) recommandé: 2 à 3

Pistolet airless : 200 microns /couche* Nombre de couche(s) recommandé: 2

Rendement théorique

		À 10°C	À 20°C	À 40°C
En surface	ISO 1517	5 heures	2 heures	20 minutes
A cœur	ISO 9117	6 heures	3 heures	40 minutes
Apparent complet	ISO 3678	30 heures	20 heures	10 heures
Complet*		14 jours	7 jours	5 jours

Brosse/ rouleau: 4.1 m²/kg soit 5.0 m²/l pour 100 microns secs

Pistolet airless: 2.0 m²/kg soit 2.5 m²/l pour 200 microns secs

Temps de séchage (pour 200 microns secs)

Délai de recouvrement (sur lui même dans les épaisseurs nominales)

À 20°C : minimum:24 heures maximum: illimité

Stockage

Délai de péremption: 18 mois sous abri à une température comprise entre -5°C et +35°C, en emballage d'origine non ouvert.

Préparation de surface

Support propre, sec et non gras.

Support métallique: Grattage, brossage ou mieux décapage par projection d'abrasif, au degré de soin Sa2.5 selon norme ISO 8501-1, puis dépoussiérage.

Support béton: Les bétons neufs devront avoir terminé leur prise depuis plus de 3 semaines.

Grattage, brossage ou mieux balayage au jet d'abrasif, puis dépoussiérage.

* Fonction des paramètres d'application, d'environnement et de la composition des systèmes.



SAS alphpipe

17 chemin des pierre - 31150 BRUGUIERES

☎:05 34 27 06 60 @: contact@alphpipe.fr

Préparation du produit

Le BITUMARM 275.09 est un produit mono composant.

Ajouter, si nécessaire, le diluant associé en fonction du mode d'application et des conditions climatiques.

Homogénéiser sous agitation mécanique avant emploi.

Conditions d'applications standards

<i>Procédés</i>	Pistolet Airless	Brosse/ Rouleau
Rapport de pompe	45/1 mini	//
Buse	23 à 29/1000"	//
Pression d'air	4 à 5kg/cm2	//
Dilution en poids	0 à 5%	0 à 10%

	Température Hygrométrie	Température Subjectile	Température Produit
(3°C au -dessus du point de rosée)			
Température mini	+5°C/HR: 5%	+5°C	+5°C
Température maxi	+40°C/HR:85%	+40°C	+40°C



SAS alphapipe

17 chemin des pierre - 31150 BRUGUIERES

☎:05 34 27 06 60 @: contact@alphapipe.fr